

INFORME DE INSPECCIÓN POR LÍQUIDOS PENETRANTES

PETICIONARIO:	FRANK NORTON	CÓD. EXPEDIENTE: 11AH0910
OBRA:	ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS EN ESCULTURA DE HIERRO	
INFORME Nº:	11AH21052-2	

INFORMACIÓN DE ENSAYO:

Normativa aplicada: UNE-EN 571-1. Ensayos no destructivos. Ensayo por líquidos penetrantes. Parte 1: Principios generales. UNE-EN 1289. Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Ensayo mediante líquidos penetrantes de uniones soldadas. Niveles de aceptación. UNE 14-612-80. Práctica recomendada para el examen de las uniones soldadas mediante la utilización de líquidos. UNE-EN ISO 5817. Soldeo. Uniones soldadas por fusión de aceros, níquel, titanio y sus aleaciones. Niveles de calidad para las imperfecciones.

Instrucción técnica: ITLO 049. Instrucción técnica . Ensayo por líquidos penetrantes

Lugar de ensayo: ELECTROARGON

Ensayo realizado por: Alberto Miguel. (Nivel 2 PT)

Alcance: Chapas de 8 mm, 10 mm, 20 mm y 30 mm. Cordones finales soldadura

Equipo utilizado: Penetrante ARDROX 996P. Eliminador ARDROX 9PR5. Revelador ARDROX 9D1B y equipo auxiliar.

Parámetros de ensayo: Tiempo de penetración: 15 minutos. Tiempo de secado: 5 minutos. Tiempo de revelado: 5 minutos

Temperatura piezas: Entre 16 °C y 52 °C

Temperatura ambiente: 17 °C

Fotografías de inspección: Anexo A.1.

Planos adjuntados en: Anexo A.2.

Fecha de realización: 28/11/2011 y 01/12/2011

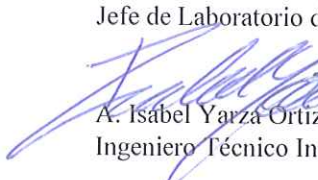
RESULTADO DE ENSAYO:

Unión	Indicaciones							Evaluación	
	1	2	3	4	5	6	7	Acceptable	Rechazable
25 % de las uniones de soldadura a tope realizadas en la escultura.								x	

1.Escoria / 2.Mordedura / 3.Poro / 4.Falta de fusión. / 5. Falta de penetración / 6.Grieta / 7.Mala continuidad

Observaciones: Se considera indicación relevante toda indicación lineal superior a 8 mm y las no lineales cuyo eje mayor sea superior a 8 mm (nivel 3 de aceptación según la norma EN 1289). Se evalúa en general con nivel de calidad D las imperfecciones encontradas según la norma UNE-EN ISO 5817. Evaluación realizada por personal certificado según la norma UNE-EN 473.

Jefe de Laboratorio de Metales

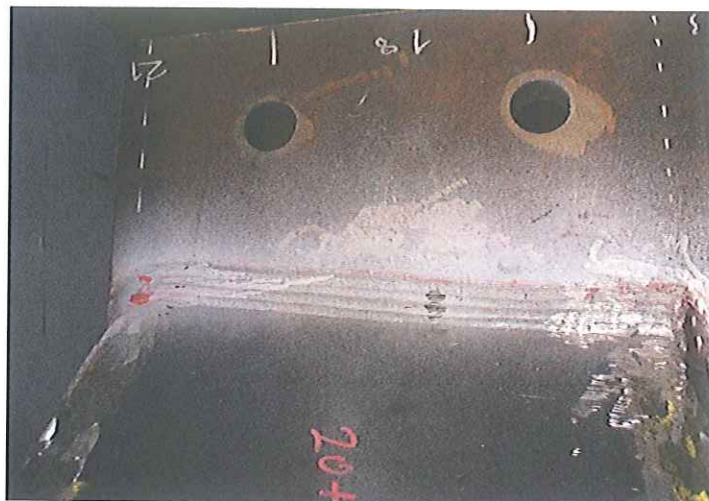

A. Isabel Yarza Ortiz
Ingeniero Técnico Industrial


Alberto Miguel Torrente
Nivel 2 PT CERTIAEND

Zaragoza, a 14 de diciembre de 2011
VºBº de la Directora de Laboratorio


Fdo. Mª Cinta Tabliega Matute
Leda. CC. Químicas

ANEXO A.1. Fotografías



Fotografías de algunas uniones inspeccionadas

ANEXO A.1. Fotografías



Fotografías de algunas uniones inspeccionadas

ANEXO A.2. Planos

